



روش اجرای هولدینگ پرایمر اپوکسی

Parsihold 4255

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزئی نسبت به رنگهای یک جزئی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد . لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- (۱) در هنگام اعمال رنگ دما کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- (۲) در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- (۳) در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ٪ ۸۰ نباشد.
- (۴) سطح زیر کار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد و حداقل تا استاندارد بین المللی SA 2 ½ سندبلاست شده باشد .
- (۵) قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .
- (۶) محصولات دوجزئی این شرکت بصورت دوقلو یعنی ۱ قوطی رنگ پایه و ۱ قوطی هاردنر مربوطه به میزان مورد نیاز برای قوطی شماره (۱) بسته بندی و ارسال می گردند.
- (۷) قبل از استفاده کردن هاردنر ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی کاملاً بهم می زنید تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت و همگن شود (حداقل یک دقیقه) سپس هاردنر H-4255 را کاملاً به یک حلب رنگ پایه 4255 همگن شده، اضافه نمائید ، سپس رنگ و هاردنر را توسط میکسر بادی یا برقی کاملاً مخلوط نمائید تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید . سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (بسته به نوع اسپری دستگاه اعمال رنگ در حدود ۲۰٪-۱۵٪) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید . توجه داشته باشید که این رنگ بایده صورت رقیق پاشیده شود تا حدی که شره نکند و فقط سطح نازکی از آن بر روی پرایمر قرارگیرد.
- (۸) زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده وتینر(Pot life) در ۲۰درجه سانتیگراد ، حداکثر ۸ ساعت می باشد ، اکیدا تأیید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک



پارسیفام
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



Parsifam
Paints & Coatings



کیلوگرم رنگ 4255 ، ۱۶۷ گرم هاردنر H - 4255 را در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود .
*** از افزایش ویا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده اکیداً خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.**

۹) زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود. در فصل گرما ، به دلیل گرم بودن هوا و سطح فلز، احتمال جوش زدن رنگ وجود دارد که با مصرف تینر بیشتر ، کم کردن فاصله دست از سطح کار و کم کردن سرعت پیستوله ، باید بر این مشکل فائق شد. در صورت گرمای بسیار زیاد ، باید زمان رنگ آمیزی را ساعاتی از بعد از ظهر که گرمای هوا کاهش می یابد ، تعیین کرد و ترجیحاً تینر سنگین تر استفاده نمود.

۱۰) - حداقل زمان اجرای لایه بعدی بر روی این پرایمر در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۲۴ ساعت می باشد

۱۱) از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد ، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید .

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۰۶۶۴۹۶۰ (۰۲۱) ۶۵۷۶۴۹۶۹ شماره : ۲ (۰۲۱) ۶۵۷۶۴۹۶۹
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۰۷۱۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) ۸۸۰۶۴۵۶۹ شماره : ۲ (۰۲۱) ۸۸۰۶۴۵۶۹

www.parsifam.com

parsifam@yahoo.com

info@parsifam.com

Factory: 6th km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Saman St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569